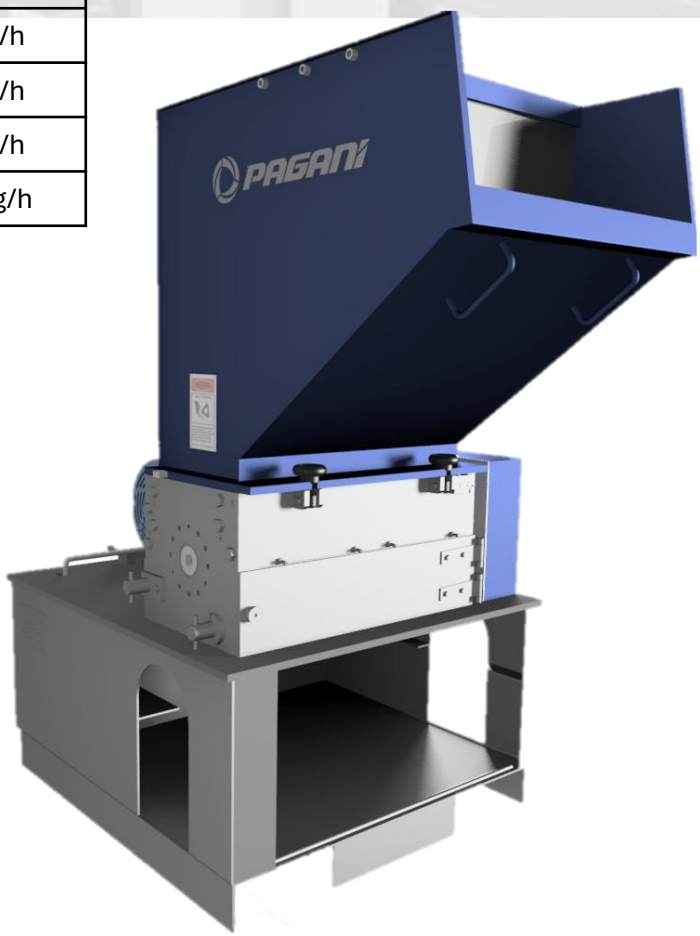
PAGANI



SERIE 16-20

- Molinos a pie de máquina, para piezas pequeñas de inyección o soplo.
- Molinos para piezas pequeñas a medianas, de bajo espesor de pared.

Modelo	Motor (HP)	Dimensiones (mm)	Peso (kg)	Producción máx.
1620 FA	2/3	1910 x 1150 x 830	690	50 kg/h
1620 BR	2/3	1910 x 1381 x 980	890	50 kg/h
2030 FA	5/7.5	1910 x 1715 x 1470	1060	80 kg/h
2030 BR	5/7.5	1910 x 1750 x 1720	1750	80 kg/h
2060 FA	10/15	1910 x 1750 x 1720	1750	100 kg/h









SERIE 25

- Molinos para piezas pequeñas a medianas, de bajo espesor de pared.
- Molinos para piezas medianas de bajo espesor de pared.
- Molinos de formato ancho, para láminas, películas, esqueletos de termoformado.

Modelo	Motor (HP)	Dimensiones (mm)	Peso (kg)	Producción máx.
2535 FA	10/15/20	830 x 1150 x 2360	720	150 kg/h
2550 FA/CH/ HDP	20/25/30	980 x 1150 x 2360	920	250 kg/h
2575 FA/ CH	25/30/40	1440 x 1470 x 2340	1400	300 kg/h
25100 CH	25/30/40	1450 x 1540 x 1750	1780	300 kg/h
25140 CH	40/50	1730 x 2170 x 1860	2100	300 kg/h
25175 CH	40/50	1720 x 2300 x 1950	2400	300 kg/h





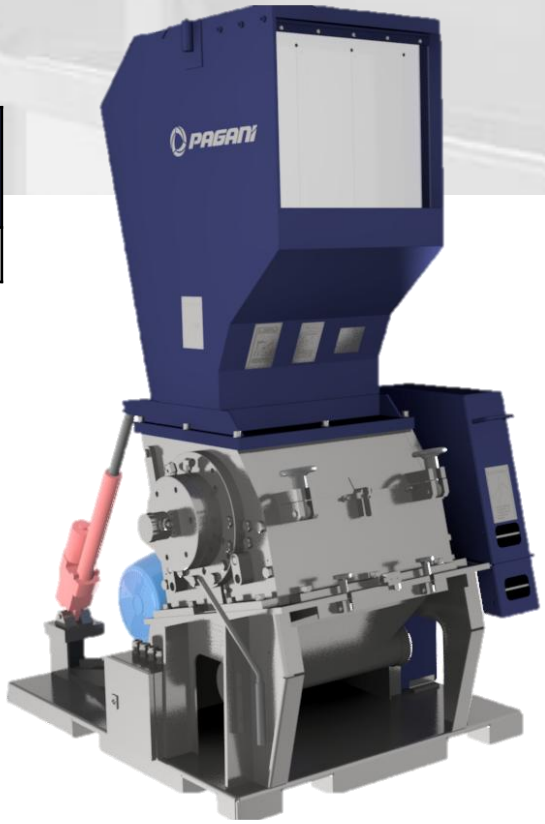




SERIE 30

- Molino Ideal para purgas
- Molinos para piezas medianas de alto espesor de pared.

Modelo	Motor (HP)	Dimensiones (mm)	Peso (kg)	Producción máx.
3060 FA	50	1778 x 1280 x 2551	2500	700 kg/h

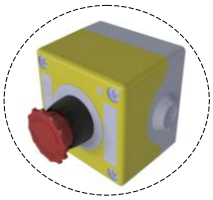


Bajas RPMs rotor FA sólido de alta producción.

Con accesorios de seguridad electrónicos integrados: torreta y botón de paro.

Apertura de tolva y cámara superior con actuador eléctrico para inspección del interior del molino y cambio rápido de cuchillas.











SERIE 40

- Molinos para piezas medianas de bajo espesor de pared.
- Molinos para piezas grandes y/o alto espesor de pared, partes post consumo en general.
- Molinos de formato ancho, para láminas, películas, esqueletos de termoformado.
- Molinos para envases post consumo, alto volumen.

Modelo	Motor (HP)	Dimensiones (mm)	Peso (kg)	Producción máx.
4060 FA/ CH/EHD	40/50/60	1490 x 1820 x 3480	2350	400 kg/h
4090 FA/ CH/EHD	60/75/100	1790 x 2020 x 3460	3150	600 kg/h
40120 FA/ CH	75/100	2090 x 2020 x 2500	3390	600 kg/h
40150 CH	75/100	2490 x 2500 x 3310	3940	600 kg/h









SERIE 55-60

- Molinos para piezas grandes y/o alto espesor de pared, post consumo en general.
- Molinos para envases post consumo alto volumen.

Modelo	Motor (HP)	Dimensiones (mm)	Peso (kg)	Producción máx.
55120 CH/FAP	100/150	2110 x 2870 x 4090	8220	1,000 kg/h
60120 CH/FAP	100/150/ 200	3060 x 2000 x 4590	7500	1,500 kg/h
60160 CH/FAP	100/150/ 200	2120 x 3380 x 4800	9350	3,000 kg/h







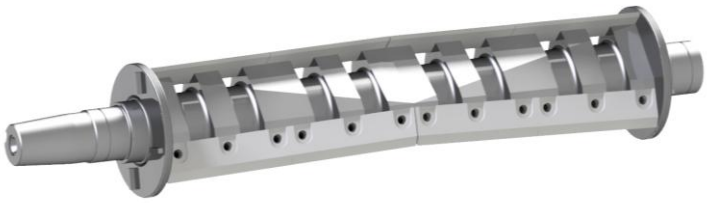


SERIE 70

- Molinos para piezas grandes y/o alto espesor de pared, post consumo en general.
- Molinos para envases post consumo alto volumen.



Modelo	Motor (HP)	Dimensiones (mm)	Peso (kg)	Producción máx.
70120 CH	200/250/300	1780 x 2240 x 4880	12,000	1,800 kg/h
70210 CH	200/250/300	2480 x 3210 x 5480	14,600	4,500 kg/h







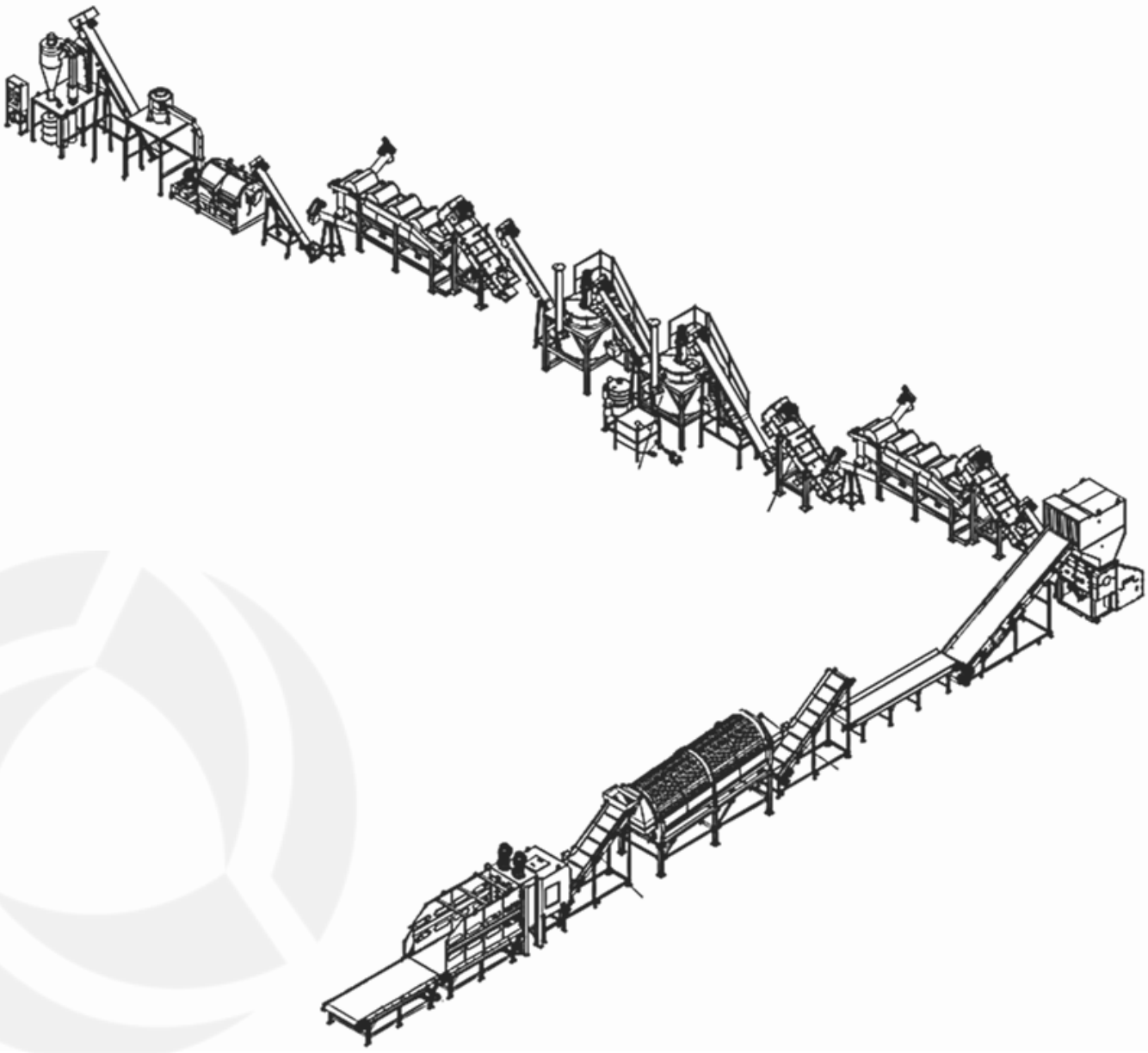


SISTEMAS DE LAVADO

PAGANI diseña y fabrica sistemas de lavado hechos a medida, para cualquier tipo de material. (PET, HDPE, PVC, PP o PC)

Sistemas de alto rendimiento y fácil mantenimiento, con diseño modular que permite futuras expansiones.
Sistemas de agua caliente para eliminar residuos de pegamento para etiquetas.

Los sistemas incluyen las siguientes secciones
- Clasificación
- Prelavado
- Granulado y lavado
- Secado















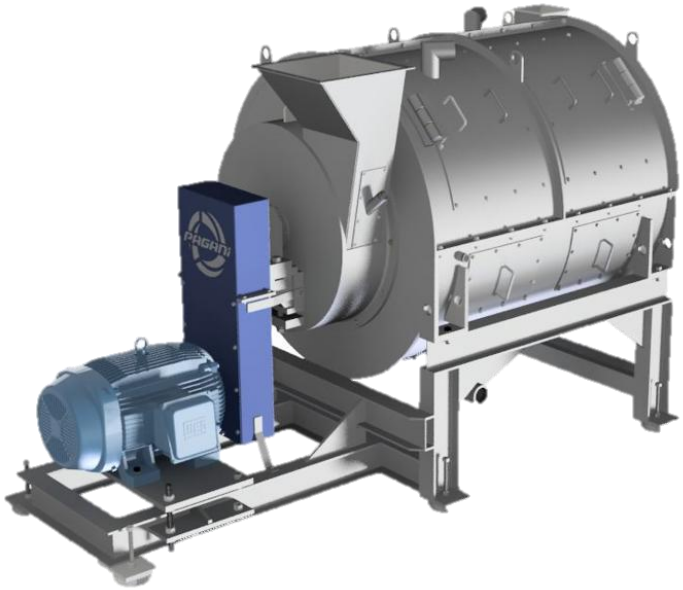




FRICTION WASHER



Lavadora de Fricción diseñada para remover de manera eficiente etiquetas, adhesivos, suciedad y contaminantes superficiales mediante fricción mecánica de alta velocidad.



CENTRIFUGA DE SECADO

Sistema de secado mecánico que utiliza fuerza centrífuga para reducir de forma considerable el contenido de humedad del material.

TINAS DE LAVADO



Equipo de separación hidráulica que permite clasificar materiales plásticos mediante flotación y sedimentación. Facilita la eliminación de contaminantes y la obtención de un producto más limpio y homogéneo.

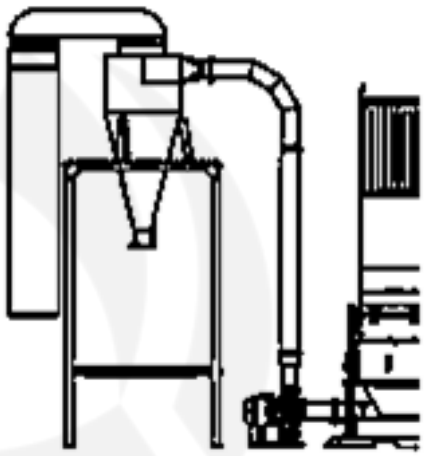
EXTRACTORES Y CICLONES



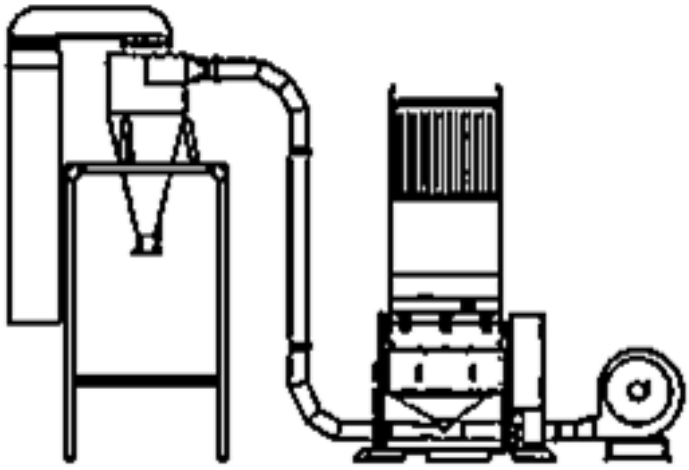
Descarga y transporte eficiente del material molido.

Algunos de los productos que se utilizan es: Extractor, Soplador por Venturi o válvula rotatoria.

Modelo	HP	Producción máx.
CMP-1	1	100 kg/h
CMP-3	2	300 kg/h
CMP-5	5	500 kg/h
CMP-7	7.5	700 kg/h
CMP-10	10	1000 kg/h
CMP-15	15	1500 kg/h
CMP-20	20	2000 kg/h

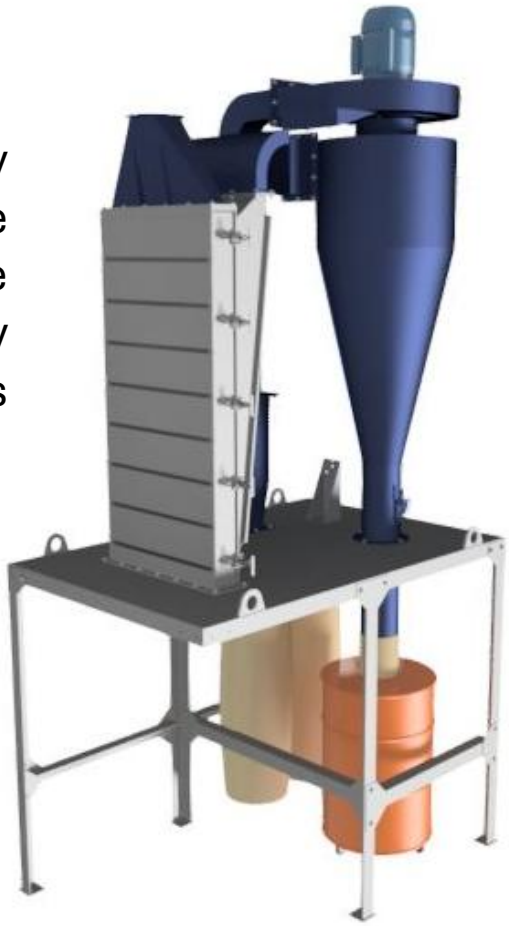


Extractor



Venturi

SEPADORADOR DE FINOS



Su función es retirar las partículas muy pequeñas (finos) resultantes de la molienda de productos plásticos, particularmente de resinas frágiles como PET, Policarbonato y Acrílico, las cuales pueden resultar en puntos negros durante el proceso de inyección.

Modelo	HP	Producción máx.
SEP 1	1	100 kg/h
SEP 3	2	300 kg/h
SEP 5	2	500 kg/h
SEP 7	7.5	700 kg/h
SEP 10	7.5	1000 kg/h
SEP 20	7.5 +7.5	2000 kg/h
SEP 30	7.5 +7.5	3000 kg/h



Su función puede separar dos materiales con diferentes densidades hasta un 50% de finos las partículas muy pequeñas

Modelo	HP	Producción máx.
ZIGZAG 3	2	400 kg/h
ZIGZAG 7	5	500 kg/h

PIGMENTADORAS

Diseñada para aplicar o mezclar de manera rápida y eficiente de colorantes y aditivos





COMPACTADORAS

Máquina diseñada para reducir el volumen de los materiales con la finalidad de aumentar su densidad.

PELETIZADORAS

Máquina diseñada para compactar materias primas en pequeños cilindros denominados pellets.



AFILADORAS

Máquina diseñada para restaurar el filo de cuchillas mediante la eliminación controlada de material





BANDAS TRANSPORTADORAS

Maquina diseñada para mover productos o materiales de un punto a otro de manera eficiente.

PRENSAS VERTICALES

Diseñada para comprimir materiales como cartón o plásticos en bloques densos y manejables.



CARGADORES

Los cargadores se utilizan principalmente con máquinas de moldeo por inyección, extrusoras u otras máquinas similares para el transporte automático de material plástico





DOSIFICADORES

El dosificador volumétrico permite la mezcla auto proporcionada de materiales vírgenes, reciclados o aditivos.

SECADORES

Los secadores se utilizan para secar plásticos higroscópicos, como PS, PP y ABS, alcanzando una temperatura máxima de secado de hasta 160 °C



TERMOREGULADORES

Los termorreguladores se utilizan para calentar el molde y mantener una temperatura constante.





ENFRIADORES

Se utiliza para la refrigeración de equipos con el fin de mantener una temperatura óptima.

DESUMIFICADORES

Los secadores deshumidificadores combinan sistema, todos los modelos incorporan deshumidificadores de panal SD-H con calentador de proceso integrado y tolva de secado aislada.





ACS GROUP

Sterling Products Mexico SA de CV
Teléfono: 5591710200
Dirección: Av. de las Granjas 758 B, Santa Catarina,
Azcapotzalco, 02250 Ciudad de México, CDMX